

HP AM95NML

CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE A FILM TERMORETRAIBILE SHRINK FILM PACKAGING MACHINE



HELPI S.R.L.

Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5 - 24030 - Villa d'Adda (BERGAMO) - ITALIA

Cell Gambirasio: 340 2511134

Cell Galbusera: 338 3210410

E-mail: gambirasio@helpi.biz

Internet: www.helpi.biz



Confezionatrici automatiche a film termoretraibile a funzionamento meccanico con alimentazione a nastri in linea. L'innovativo sistema di lettura pacco in ingresso permette di confezionare prodotti molto piccoli e/o leggeri. Le dimensioni massime del pacco sono limitate dalla lunghezza della barra saldante e dal passaggio del forno, tenendo conto della fascia massima del film utilizzabile. Temperatura della barra saldante, tempi di saldatura, di velocità dei nastri e della rete del forno regolabili tramite inverter. La realizzazione monoblocco su ruote facilita eventuali spostamenti per far fronte a esigenze produttive diverse.

HP AM95NML

Caratteristiche Tecniche

- La confezionatrice è totalmente automatica, formata da una saldatrice ed un forno di retrazione.
- Pulsantiera di comando frontale con pannello touch screen per regolare i parametri della macchina.
- Lunghezza nastri trasportatori: Entrata 900 mm, Uscita 790 mm. Larghezza nastri: 700 mm.
- Barra saldante in acciaio, rivestita in PTFE antiaderente, lunghezza 950 mm, corsa massima 410 mm, con movimento elettromeccanico.
- Zona di formazione pacco e saldatura illuminata da una doppia striscia led.
- Lettura del pacco in ingresso tramite sensore che adegua automaticamente l'apertura della barra saldante in base alle dimensioni del pacco da confezionare.
- Sistema di sbobinamento superiore ed inferiore motorizzato tramite inverter, comandato da bilanciere e con sistema di svolgimento automatico.
- Tipologia di film utilizzabile: film a foglia piana. Dimensioni massime delle bobine: larghezza 900 mm, diametro 350 mm, spessore per il miglior rendimento della macchina: da 20 a 80 µ.
- Produzione da 4 a 18 pacchi al minuto, a seconda delle dimensioni del pacco da confezionare.
- Forno di retrazione: larghezza 900 mm, altezza 420 mm, lunghezza 1500 mm; ventilazione tramite motoventilatore centrifugo, temperatura regolabile fino a 240° C.
- Nastro trasportatore a rete in acciaio inox a trazione laterale con catene per garantire maggiore stabilità e lunga durata, velocità regolabile tramite inverter, larghezza 850 mm.
- Alimentazione 400 Volt trifase, neutro non necessario. Potenza elettrica installata 28 kW, con cambio di potenza automatico (da 28 a 20 kW circa) all'avvicinarsi alla soglia di temperatura impostata.
- Consumo di aria libero 3 Lt./ciclo con aria essiccata; pressione, di esercizio 6 Bar, manometro e regolatore di pressione inseriti nella macchina, compressore d'aria escluso.
- Colore standard azzurro RAL 5012, con carterature grigio chiaro RAL 7035, altri colori da definire su richiesta.
- Peso: 1070 Kg.

A richiesta su questo modello:

- Pressapacco autoregolabile ferma pacco durante la saldatura.
- Rulli compattatori in uscita dal forno.
- Gruppo di raffreddamento in uscita dal forno.
- Pannelli coibentati per riduzione passaggio del forno regolabili in altezza.
- Piedi regolabili in altezza, in sostituzione delle ruote.
- SCAMBIATORE DI CALORE integrato per l'utilizzo di vapore nel riscaldamento del tunnel di retrazione.



Automatic mechanically operated shrink film packaging machine with inline infeed conveyors. The innovative pack reading system on the entrance grants the packing of very small and/or very light products. Maximum pack sizes are determined by the welding bar length, by the tunnel passage width and by the maximum size of the usable film.

Sealing bar temperature, sealing time, conveyor belts and tunnel mesh conveyor speeds are adjustable through inverter. The machine is a monobloc unit mounted on wheels, in order to ease the movements to cope with different productions requirements.

HP AM95NML

Technical characteristics

- Packaging machine is totally automatic, made by a welding torch and a shrink tunnel for film retraction.
- Control keyboard group on the front with touch screen panel to set work settings and parameters.
- Conveyor belts length: Infeed 900 mm, Outfeed 790 mm. Conveyor belts width: 700 mm.
- Steel welding bar coated with nonstick PTFE, length 950 mm, maximum stroke 410 mm, electromechanically moved.
- Welding and pack dispositioning zone well lighted by a double led stripe.
- Pack size reading through a sensor that automatically adjusts the welding bar height, based on the dimensions of the product to be packed.
- Higher and lower film unrolling system powered through inverter, controlled by balancer with an automatic unwinding system.
- Type of usable film: flat sheet film. Maximum film reel sizes: width 900 mm, diameter 350 mm; maximum film thickness for the best performance of the machine: from 20 to 80 µ.
- Production from 4 to 18 packs per minute, depending on the dimensions of the product to pack.
- Shrink tunnel: width 900 mm, height 420 mm, length 1500 mm; ventilation through centrifugal motorized fan, operation temperature adjustable up to 240° C.
- Stainless steel mesh conveyor moved by a side traction with chains, to ensure more stability and long life, mesh conveyor speed is adjustable through inverter; width 850 mm.
- Power supply 400 Volts three phases, neutral not necessary. Installed electrical power 28 kW, with automatic power variation (from 28 to 20 kW about) approaching the setted temperature.
- Air consumption 3 Litres per cycle with dry air; operating air pressure 6 Bar, with manometer and pressure regulator installed on the machine, air compressor excluded.
- Standard color light blue RAL 5012, with light grey RAL 7035 cranks, other colors to be defined on request.
- Weight: 1070 Kg.

On request on this model:

- Self regulating hold down unit to keep the pack during the sealing.
- Compactor rollers at the tunnel discharge.
- Cooling unit at the tunnel way out.
- Insulated panels to reduce the tunnel passage, adjustable in height.
- Adjustable feet (in height) instead of wheels.
- HEAT EXCHANGER integrated for tunnel steam heating.



HELPI S.R.L.

Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5 - 24030 - Villa d'Adda (BERGAMO) - ITALIA

Cell Gambirasio: 340 2511134

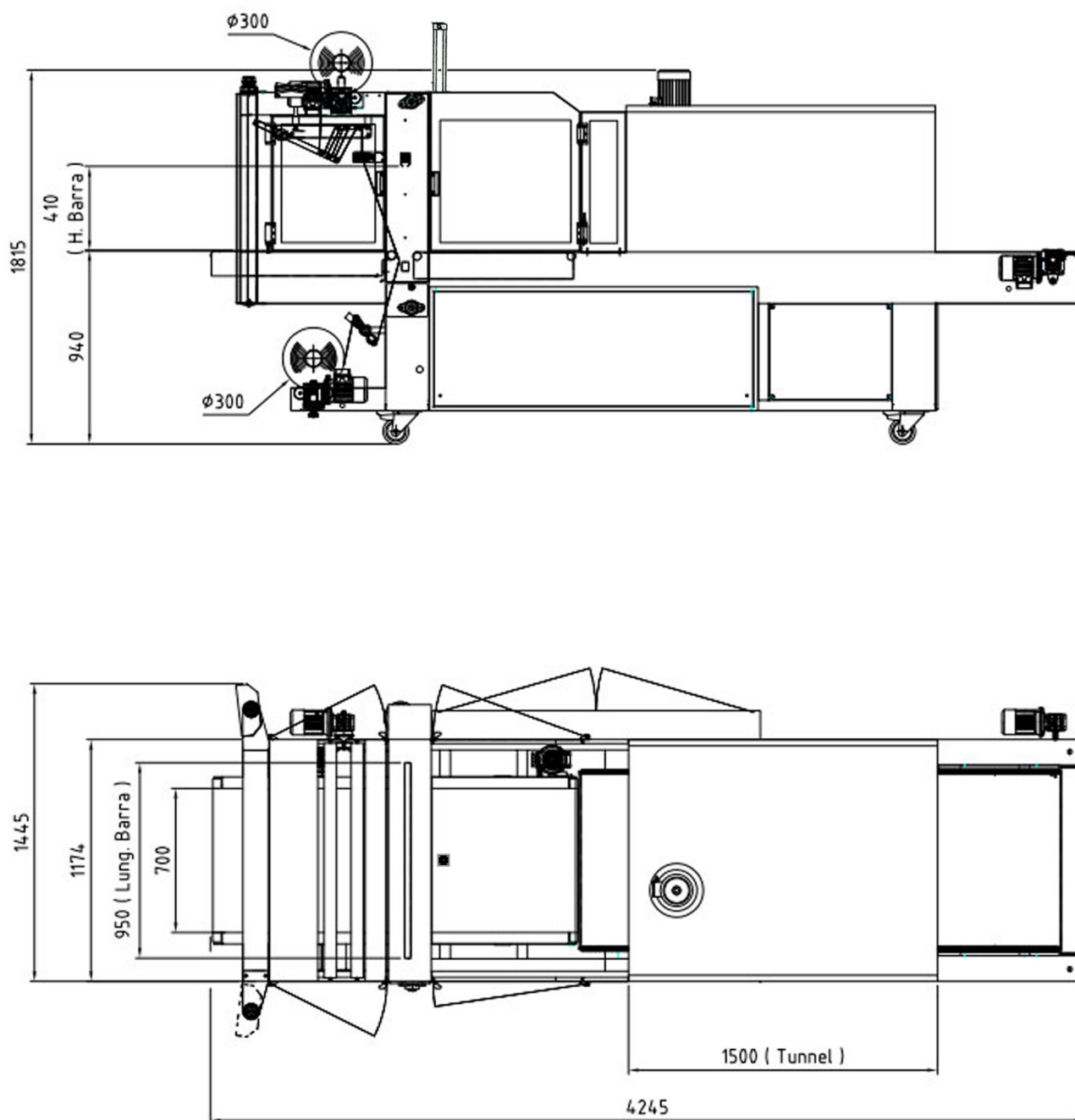
E-mail: gambirasio@helpi.biz

Cell Galbusera: 338 3210410

Internet: www.helpi.biz

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA HP AM95NML

Caratteristiche tecniche - Technical characteristics



HELPI S.R.L.

Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5 - 24030 - Villa d'Adda (BERGAMO) - ITALIA

Cell Gambirasio: 340 2511134

Cell Galbusera: 338 3210410

E-mail: gambirasio@helpi.biz

Internet: www.helpi.biz