

HIP AM95SRL

CONFEZIONATRICI AUTOMATICHE A FILM TERMORETRAIBILE SHRINK FILM PACKAGING MACHINES



HELPI S.R.L.
Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5
24030, Villa d'Adda, (BERGAMO) - ITALIA
Tel: +39 035 784604

E-mail: commerciale@helpi.biz
Internet: www.helpi.biz





Confezionatrice automatica a film termoretraibile a funzionamento elettromeccanico con alimentazione a nastri in linea. Il nuovo sistema di controsaldatura a rullo facilita il passaggio di prodotti piccoli e leggeri.

Le dimensioni massime del pacco da confezionare sono limitate dalla lunghezza della barra saldante e dal passaggio del forno, tenendo conto della fascia massima del film utilizzabile.

Temperatura della barra saldante, tempi di saldatura, di velocità dei nastri e della rete del forno sono regolabili tramite inverter.

La realizzazione monoblocco su ruote facilita eventuali spostamenti per far fronte ad esigenze produttive diverse.

HP AM95SRL

Caratteristiche Tecniche

- Confezionatrice totalmente automatica, formata da una saldatrice ed un forno di retrazione.
- Pulsantiera di comando frontale con pannello touch screen per regolare i parametri della macchina.
- Lunghezza nastri trasportatori: Entrata 900 mm, Uscita 790 mm. Larghezza nastri trasportatori: 700 mm.
- Barra saldante in alluminio rivestita in PTFE antiaderente con movimento elettromeccanico, lunghezza 950 mm, corsa massima 410 mm.
- **CONTROSALDATORE A RULLO rivestito in tessuto PTFE antiaderente**
- Zona di formazione pacco e saldatura illuminata da striscia led.
- Lettura del pacco in ingresso tramite sensore che adegua automaticamente l'apertura della barra saldante in base alle dimensioni del prodotto da confezionare.
- Sistema di sbobinamento superiore ed inferiore motorizzato tramite inverter, comandato da bilanciere e con sistema di svolgimento automatico.
- Tipologia di film utilizzabile: film a foglia piana. Dimensioni massime delle bobine: larghezza 930 mm, diametro 350 mm, spessore per il miglior rendimento della macchina: da 20 a 80 µ.
- Produzione da 4 a 18 confezioni al minuto, a seconda delle dimensioni del prodotto e dello spessore del film.
- Forno di retrazione: larghezza 900 mm, altezza 420 mm, lunghezza 1500 mm; ventilazione tramite motoventilatore centrifugo, temperatura regolabile fino a 240° C.
- Nastro trasportatore a rete in acciaio a trazione laterale con catene per garantire maggiore stabilità e lunga durata, velocità regolabile tramite inverter, larghezza 850 mm.
- Alimentazione 400 Volt trifase, neutro non necessario. Potenza elettrica installata 24 kW, con cambio di potenza automatico (da 24 a 16 kW circa) all'avvicinarsi alla soglia di temperatura impostata.
- Consumo di aria libero 3 Lt./ciclo con aria essiccata; pressione, di esercizio 6 Bar, manometro e regolatore di pressione inseriti nella macchina, compressore d'aria escluso.
- Colore standard azzurro RAL 5012 bucciato, con carterature grigio chiaro RAL 7035, altri colori da definire su richiesta.
- Peso: 1070 Kg.

A richiesta su questo modello:

- Pressapacco autoregolabile durante la fase di saldatura.
- Rulli compattatori in uscita dal forno.
- Gruppo di raffreddamento in uscita dal forno.
- Pannelli coibentati per riduzione passaggio del forno regolabili in altezza.
- Piedi regolabili in altezza, in sostituzione delle ruote.



Automatic electromechanically operated shrink film packaging machine with inline infeed conveyors.

The new counterwelding roller system facilitates the passage of small and light products.

Maximum pack sizes are determined by the welding bar length, by the tunnel passage width and by the maximum size of the usable film. Welding bar temperature, welding times, conveyor belts and tunnel mesh conveyor speeds are adjustable through inverter.

Machine made in a monobloc unit mounted on wheels to facilitate movements to cope with different production requirements.

HP AM95SRL

Technical characteristics

- Totally automatic packaging machine, made by a welding unit and a shrink tunnel.
- Control keyboard group with multilanguage touch screen panel to regulate machine settings.
- Conveyor belts length: Infeed 900 mm, Outfeed 790 mm. Conveyor belts width: 700 mm.
- Aluminum welding bar coated with nonstick PTFE electromechanically moved, length 950 mm, maximum stroke 410 mm.
- **ROLLER COUNTERWELDER coated with nonstick PTFE fabric.**
- Welding and pack dispositioning zone lighted with led stripe.
- Infeed pack size reading through a sensor that automatically adjusts the welding bar height, based on the dimensions of the product to be packed.
- Upper and lower film unrolling system powered through inverter, controlled by balancer with an automatic unwinding system.
- Type of usable film: flat sheet film. Maximum film reel sizes: width 930 mm, diameter 350 mm; maximum film thickness for the best performance of the machine: 20 to 80 µ.
- Production: 4 to 18 packs per minute, depending on the dimensions of the product and the film thickness.
- Shrink tunnel: width 900 mm, height 420 mm, length 1500 mm; ventilation system through centrifugal motorized fan, operation temperature adjustable up to 240° C.
- Steel mesh conveyor moved by a side traction with chains, to ensure more stability and long life, mesh conveyor speed is adjustable through inverter; width 850 mm.
- Power supply 400 Volts three phases, neutral not necessary. Installed electrical power 24 kW, with automatic power variation (from 24 to 16 kW about) approaching the setted temperature.
- Air consumption 3 Litres per cycle with dry air; operating air pressure 6 Bar, with manometer and pressure regulator installed on the machine, air compressor excluded.
- Standard color light blue RAL 5012 textured finish, with light grey RAL 7035 crankcases, other colors to be defined on request.
- Weight: 1070 Kg.

On request on this model:

- Self regulating hold down unit during the sealing phase.
- Compactor rollers at the tunnel discharge.
- Cooling unit at the tunnel way out.
- Insulated panels to reduce the tunnel passage, adjustable in height.
- Adjustable feet (in height) instead of wheels.



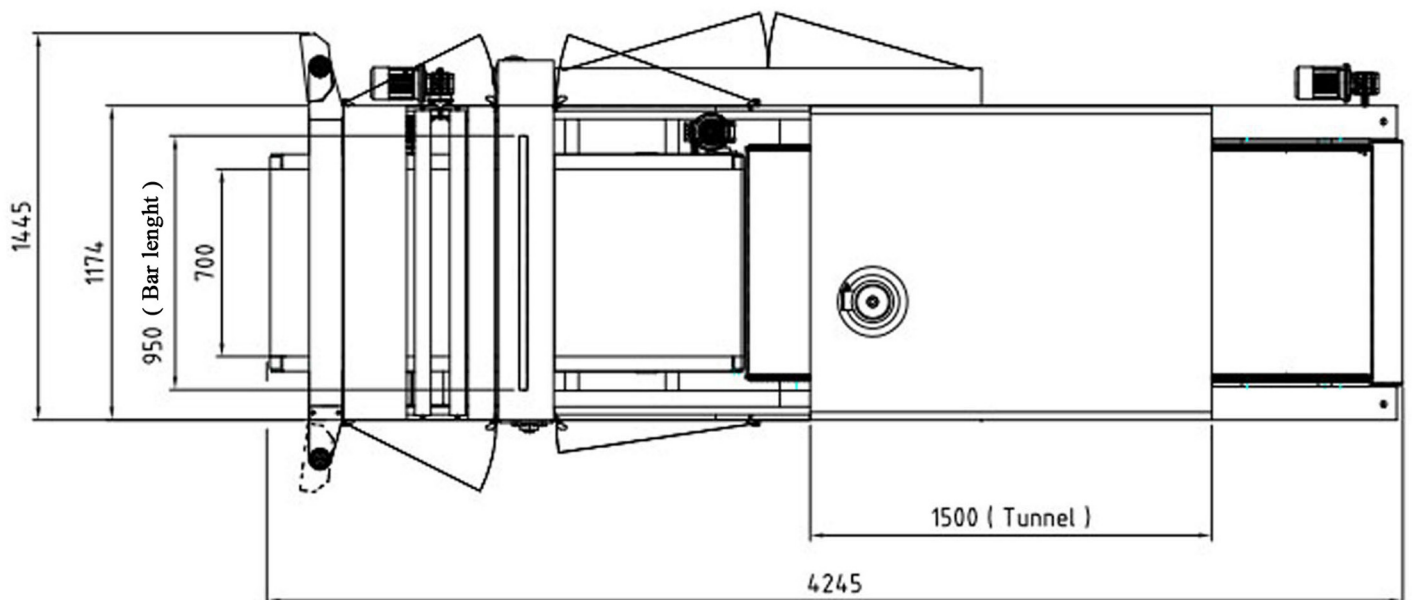
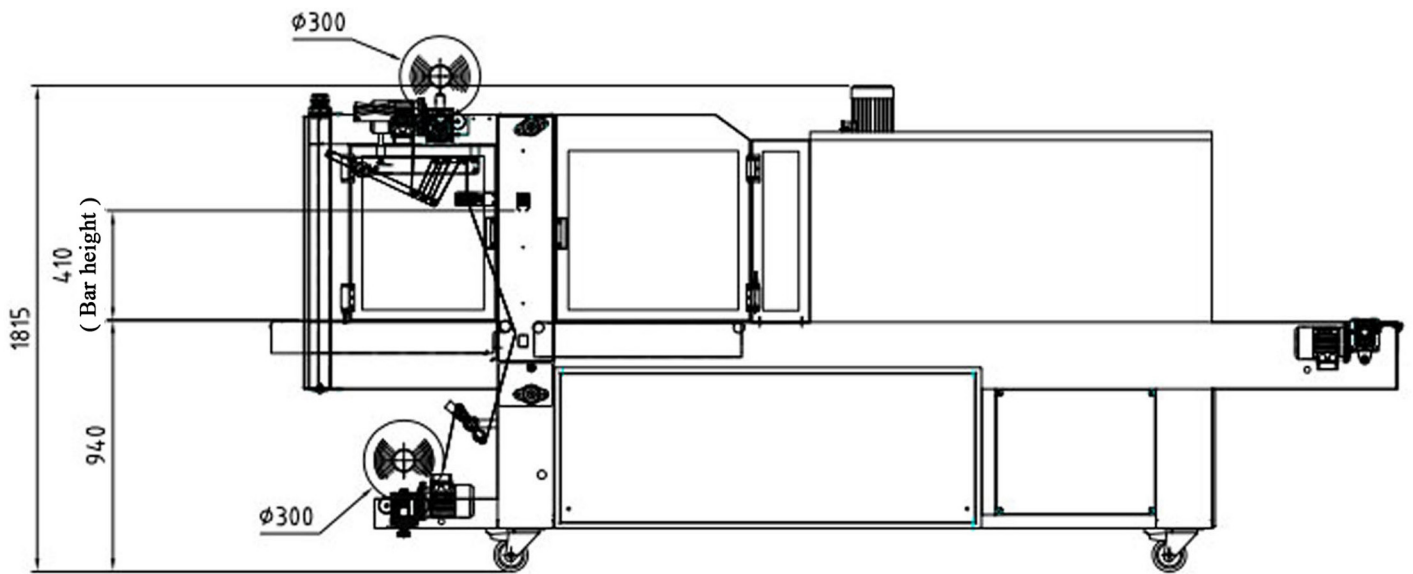
HELPI S.R.L.

Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5
24030, Villa d'Adda, (BERGAMO) - ITALIA
Tel: +39 035 784604

E-mail: commerciale@helpi.biz
Internet: ww.helpi.biz

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA HP AM95SRL



HELPI S.R.L.

Confezionatrici a film termoretraibile

Via della Manica, 5
24030, Villa d'Adda, (BERGAMO) - ITALIA
Tel: +39 035 784604

E-mail: commerciale@helpi.biz
Internet: ww.helpi.biz